

Hitsattava teräs	Hitsausmenetelmä	Hitsausaine	Halk. mm	Pituus mm	Kpl/ pkt	Kg/ pkt	Kovuus hitsattuna
Uddeholm Caldie	puikko	Caldie Weld	2,5	350	94	2,0	58–62 HRC
			3,2	350	57	2,0	
	TIG	Caldie TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	58–62 HRC
			1,6	1000	125	2,0	
Uddeholm Calmax	puikko	Calmax/Carmo Weld	2,5	350	42	0,9	58–61 HRC
			3,2	350	49	2,0	
	TIG	Calmax/Carmo TIG-Weld	1,6	1000	125	2,0	
Uddeholm Corrax	TIG	Corrax TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	30–35 HRC
			1,6	1000	125	2,0	
Uddeholm Dievar	puikko	QRO 90 Weld	2,5	350	95	2,0	50–55 HRC
			3,2	350	56	2,0	
			4,0	350	64	3,8	
	TIG	Dievar TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	
			1,6	1000	125	2,0	
			2,4	1000	56	2,0	
			3,2	1000	35	2,0	
Uddeholm Holdax	puikko	Impax Weld	2,5	350	100	2,0	320–350 HB
			3,2	350	105	3,8	
			4,0	350	73	4,0	
	TIG	Impax TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	
			1,6	1000	125	2,0	
Uddeholm Hotvar	puikko	QRO 90 Weld	2,5	350	95	2,0	50–55 HRC
			3,2	350	56	2,0	
			4,0	350	64	3,8	
	TIG	QRO 90 TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	
			1,6	1000	125	2,0	
			2,4	1000	56	2,0	
Uddeholm Impax Supreme	puikko	Impax Weld	2,5	350	100	2,0	300–330 HB
			3,2	350	105	3,8	
			4,0	350	73	4,0	
	TIG	Impax TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	
			1,6	1000	125	2,0	
Uddeholm Mirrax ESR	TIG	Stavax TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	54–56 HRC
			1,6	1000	125	2,0	

Hitsattava teräs	Hitsausmenetelmä	Hitsausaine	Halk. mm	Pituus mm	Kpl/pkt	Kg/pkt	Kovuus hitsattuna		
Uddeholm Nimax	Laser Weld	Nimax Laser Weld	0,2	333	300	0,025	n. 40 HRC		
			0,3	333	140	0,025			
			0,4	333	300	0,100			
			0,5	333	200	0,100			
			0,6	333	140	0,100			
	TIG	Nimax TIG-Weld	1,0	1000		2,0			
			1,6	1000		2,0			
	Uddeholm Orvar Supreme Uddeholm Orvar 2M	puikko	QRO 90 Weld	2,5	350	95		2,0	50-55 HRC
				3,2	350	56		2,0	
4,0				350	64	3,8			
TIG		QRO 90 TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0			
			1,6	1000	125	2,0			
			2,4	1000	56	2,0			
Uddeholm QRO 90 Supreme	puikko	QRO 90 Weld	2,5	350	95	2,0	50-55 HRC		
			3,2	350	56	2,0			
			4,0	350	64	3,8			
	TIG	QRO 90 TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0			
			1,6	1000	125	2,0			
			2,4	1000	56	2,0			
Uddeholm Ramax HH Uddeholm Ramax LH	TIG	Stavax TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	54-56 HRC		
			1,6	1000	125	2,0			
Uddeholm Stavax ESR	TIG	Stavax TIG-Weld	1,0	1000	320	2,0	54-56 HRC		
			1,6	1000	125	2,0			
	Laser Weld	Stavax Laser Weld	0,2	333	300	0,025	58-62 HRC		
			0,3	333	140	0,025			
			0,4	333	300	0,100			
			0,5	333	200	0,100			
			0,6	333	140	0,100			
Uddeholm Unimax	TIG	Unimax TIG-Weld	1,6	1000		2,0	58-62 HRC		
Uddeholm Vidar Superior	puikko	QRO 90 Weld	2,5	350	95	2,0	50-55 HRC		
			3,2	350	56	2,0			
			4,0	350	64	3,8			
	TIG	QRO 90 TIG-Weld (Dievar TIG-Weld)	1,0	1000	320	2,0			
			1,6	1000	125	2,0			
			2,4	1000	56	2,0			